

## ND2

Désignation de l'alliage		Composition chimique*			
<b>CuZn35Pb1,5AlAs</b>		Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
EN 12164 / EN 12165 / EN 12167		Cu	63	Fe	0.3
CW625N		Pb	1.4	Sn	0.3
		Al	0.6	Ni	0.2
		As	0.1	Mn	0.1
		Zn	le reste	Autre	0.25

\* valeurs indicatives (pourcentage en poids)

Propriétés et applications
C'est un laiton de décolletage non-dézincifiable qui peut être façonné aussi bien à froid qu'à chaud (matriçage). Chauffage, connexions pour fluides, éléments de pompe, raccords hydrauliques, robinetterie...

Caractéristiques physiques à 20°C		Traitement thermique	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.5	Intervalle de solidification (°C)	895-910
Module de Young (GPa)	105	Température de matriçage (°C)	700-800
Coef. dilatation thermique (20-300°C) (10 <sup>-6</sup> /K)	20	Température de recuit (°C)*	450-600
Conductivité thermique (W/m.K)	116	Température de détente (°C)**	250-350
Capacité thermique (J/Kg.K)	380	<i>* le recuit permet de réduire la dureté de la matière et augmenter sa ductilité.</i>	
Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	25	<i>** la détente permet de relacher les contraintes internes générées par la déformation plastique à froid de la matière afin de réduire le risque de corrosion saisonnière.</i>	

Mise en forme		Assemblage	
Déformation à chaud	Bonne	<b>Brasage</b>	
Déformation à froid	Bonne	Tendre	Excellent
Décolletage	80% (Réf : CuZn39Pb3 = 100%)	Fort	Moyen
<b>Résistance à la corrosion</b>		<b>Soudage</b>	
Les laiton de décolletage présentent en général une bonne résistance aux matières organiques et aux composés neutres ou alcalins. Ils peuvent néanmoins présenter un problème de corrosion fissurante dans un milieu agressif en présence des contraintes internes, mais aussi un risque de dézincification en présence d'eaux chaudes et acides.		Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
		Arc protégé	Non recommandé
		Par résistance	Non recommandé

Caractéristiques mécaniques selon EN12164						
Etat	Diamètre [mm]		Rp0,2 [Mpa] mini ou maxi	Rm [Mpa] mini	A(%) mini	Dureté HB
	de	à				
<b>M</b>	Tous		Brut de presse - sans spécification des propriétés mécaniques			
<b>R280</b>	6	80	< 200	280	30	-
<b>H070</b>			-	-	-	70-110
<b>R320</b>	6	60	> 200	320	20	-
<b>H90</b>			-	-	-	90-135
<b>R400</b>	6	15	> 250	400	8	-
<b>H105</b>			-	-	-	> 105

Gamme de fabrication	
Formes disponibles :	   
N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire (dimensions, tolérances, états métallurgiques...).	
Nos équipes techniques sont capables de vous fournir le support nécessaire pour la réalisation de vos projets.	
<a href="mailto:info@m-lego.com">info@m-lego.com</a>	