

LS

Désignation de l'alliage		Composition chimique*			
CuZn37Pb2		Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
		Cu	61.7	Fe	0.15
		Pb	1.8	Sn	0.15
				Ni	0.10
				Al	0.05
EN 12164 / EN 12167	CW606N	Zn	le reste	Autre	0.25
NF A 51-105	CuZn35Pb2				
BS 2872-2874	CZ131				
ASTM B453	C35300				

* valeurs indicatives (pourcentage en poids)

Propriétés et applications
Laiton de sertissage, décolletage et matriçage. Il présente une bonne usinabilité et une certaine aptitude à être travaillé à froid (sertissage, rivetage...). Appareillage électrique, connecteurs, connexions pour fluides...

Caractéristiques physiques à 20°C		Traitement thermique	
Masse volumique (g/cm ³)	8.5	Intervalle de solidification (°C)	885-910
Module de Young (GPa)	105	Température de matriçage (°C)	650-750
Coef. dilatation thermique (20-300°C) (10 ⁻⁶ /K)	20	Température de recuit (°C)*	450-600
Conductivité thermique (W/m.K)	105	Température de détente (°C)**	250-350
Capacité thermique (J/Kg.K)	380	<i>* le recuit permet de réduire la dureté de la matière et augmenter sa ductilité.</i>	
Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	24	<i>** la détente permet de relacher les contraintes internes générées par la déformation plastique à froid de la matière afin de réduire le risque de corrosion saisonnière.</i>	

Mise en forme		Assemblage	
Déformation à chaud	Très bonne	Brasage	
Déformation à froid	Moyenne	Tendre	Excellent
Décolletage	85% (Réf : CuZn39Pb3 = 100%)	Fort	Bon
Résistance à la corrosion		Soudage	
Les laitons de décolletage présentent en général une bonne résistance aux matières organiques et aux composés neutres ou alcalins. Ils peuvent néanmoins présenter un problème de corrosion fissurante dans un milieu agressif en présence des contraintes internes, mais aussi un risque de dézincification en présence d'eaux chaudes et acides.		Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
		Arc protégé	Non recommandé
		Par résistance	Non recommandé

Caractéristiques mécaniques selon EN12164						
Etat	Diamètre [mm]		Rp0,2 [Mpa] mini ou maxi	Rm [Mpa] mini	A(%) mini	Dureté HB
	de	à				
M	Tous		Brut de presse - sans spécification des propriétés mécaniques			
R340	10	80	< 280	340	20	-
H070			-	-	-	70-120
R400	6	25	> 200	400	12	-
H100			-	-	-	100-140
R480	6	14	> 350	480	8	-
H125			-	-	-	> 125

Gamme de fabrication	
Formes disponibles :	   
N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire (dimensions, tolérances, états métallurgiques...).	
Nos équipes techniques sont capables de vous fournir le support nécessaire pour la réalisation de vos projets.	
info@m-lego.com	