

CuZn + Classe 1

BL2

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	BL2	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF A 51-106	CuZn + Classe 1	Cu	59.8	Si	0.015
		Pb	1.7		
		Fe	0.3		
		Ni	0.4		
		Mn	0.45		
		Al	0.8		
		Zn	le reste	Total maxi	0.35

Applications typiques

Laitons haute résistance de décolletage et de matriçage

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.3	Conductivité thermique (W/m.K)	
Module de Young (Gpa)	100	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)		Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-750
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	500-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	370	510	21	136			18	9.5
Brut de presse	210	480	30					

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage		
Déformation à chaud	85	Excellent	Brasage		
Déformation à froid	50	Moyen	Tendre		
Décolletage	80	Très bon	Fort		
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage		
Pourcentage d'aptitude générale : 72%			Chalumeau oxy-acétylénique		Satisfaisant
			Arc électrode (atmos. Gaz.)		Non recommandé
			Arc électrode enrobée		Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone		Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance		Non recommandé

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot	de 80 à 140		
Brut de presse	de 15 à 80		
Etiré / traité	de 3 à 83	de 3 à 60	de 3 à 75