

## CW 719R

## SN1

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	SN1	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
ASTM B21	C46400	Cu	60	Pb	0.20
EN 12163	CW719R	Sn	0.75	Fe	0.10
EN 12165	CW719R			Ni	0.20
DIN 17660	CuZn38Sn1				
BS 2874	CZ133				
ASTM B124	C46400				
				Autre	0.2
		Zn	le reste	Total maxi	0.35

### Applications typiques

Laitons de décolletage et de matriçage. Marine, raccords, visserie, boulonnerie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	117
Module de Young (Gpa)	103	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	38.2	Intervalle de solidification (°C)	885-915
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	22	Température de détente (°C)	225-325
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-750
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	300	430	26	154			27	6.4
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	40	Moyen	Tendre	Excellent
Décolletage	65	Bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Excellent		Soudage	
			Chalumeau oxy-acétylénique	Bon
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Satisfaisant
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Satisfaisant
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 62%</b>				
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72