

CuZn38Pb1.5

PKR

| Appellations normalisées | | Composition chimique | | | |
|--------------------------|------------------|----------------------|----------|------------|--------|
| m Lego | PKR | Eléments | % moy. | Impuretés | % max. |
| DIN 17660 | CuZn38Pb1.5-2.03 | Cu | 60.6 | Al | 0.05 |
| EN 12164 | CW607N CuZn38Pb | Pb | 1.25 | Fe | 0.2 |
| BS 2872 - 2874 | CZ129 | | | Ni | 0.3 |
| ASTM B453 | C35000 | | | Sn | 0.20 |
| | | | | Autre | 0.20 |
| | | Zn | le reste | Total maxi | |

Applications typiques

Laitons de décolletage et de matriçage. Connexions pour fluides, équipement automobile, sertissage, visserie, boulonnerie

| Caractéristiques physiques à 20 °C | | Caractéristiques techniques | |
|--|------|-----------------------------------|---------|
| Masse volumique (g/cm ³) | 8.5 | Conductivité thermique (W/m.K) | 117 |
| Module de Young (Gpa) | 106 | Capacité thermique (J/Kg.K) | 377 |
| Module de Coulomb (Gpa) | 36.3 | Intervalle de solidification (°C) | 900-925 |
| Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C) | 20 | Température de détente (°C) | 250-350 |
| Coefficient de frottement de glissement | | Température de matriçage (°C) | 650-750 |
| Coefficient de frottement d'adhésion | | Température de recuit (°C) | 450-650 |

| Caractéristiques : | mécaniques | | | | | électriques | | |
|--------------------|--------------|----------|-------|-----|----|------------------------------------|---------------------------|-------------|
| | Rp 0,2 (Mpa) | Rm (Mpa) | A (%) | HB | HV | Résillience (daJ/cm ²) | Conductivité (% I.A.C.S.) | Résistivité |
| Etiré / traité | 320 | 420 | 26 | 130 | | | 26 | 6.6 |
| Brut de presse | | | | | | | | |

| Aptitudes générales | | | Aptitudes au brasage et au soudage | |
|--|----------------|-----------|------------------------------------|----------------|
| Déformation à chaud | 95 | Excellent | Brasage | |
| Déformation à froid | 75 | Bon | Tendre | Exceptionnelle |
| Décolletage | 85 | Très bon | Fort | Bon |
| Résistance à la corrosion | Non recommandé | | Soudage | |
| Pourcentage d'aptitude générale : 85% Dimensions plats et méplats sur consultation | | | Chalumeau oxy-acétylénique | Non recommandé |
| | | | Arc électrode (atmos. Gaz.) | Non recommandé |
| | | | Arc électrode enrobée | Non recommandé |
| | | | Arc dioxyde de carbone | Non recommandé |
| | | | Par résistance | Non recommandé |

| Plages de fabrication (mm) | | | |
|----------------------------|------------|-----------|-----------|
| | Rond | Carré | Hexagonal |
| Lingot | | | |
| Brut de presse | de 15 à 84 | | |
| Etiré / traité | de 6 à 83 | de 6 à 60 | de 6 à 72 |