

CuZn39Pb1.7

PB1

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	PB1	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
BS 2872 - 2874	CZ129	Cu	59.55	Fe	0.15
NF L 14-710	CuZn39Pb1.7	Pb	1.25	Ni	0.10
ASTM B135	C37000			Si	0.015
EN 12164	CW611N			Al	0.05
EN 12165	CW611N			Sn	0.15
				Autre	0.20
		Zn	le reste	Total maxi	0.30

Applications typiques

Laitons de décolletage et de matriçage. Architecture, décoration, divers, polissage

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	121
Module de Young (Gpa)	97	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	36.3	Intervalle de solidification (°C)	885-900
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	21	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	700-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	310	440	30	135			27	6.4
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	95	Excellent	Brasage	
Déformation à froid	65	Bon	Tendre	Excellent
Décolletage	85	Très bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 82%			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72