

# CuZn39Pb2

# LO

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	LO	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF A 51-105	CuZn39Pb2	Cu	58.6	Fe	0.2
DIN 17660	CuZn39Pb2-2.0380	Pb	2.15	Sn	0.20
NF L 14-710	CuZn39Pb1.7			Ni	0.10
ASTM B124	C37700			Si	0.015
				Al	0.05
				Autre	0.2
		Zn	le reste	Total maxi	0.35

## Applications typiques

Laitons de décolletage et de matriçage. Chauffage, robinetterie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	117
Module de Young (Gpa)	97	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	35.3	Intervalle de solidification (°C)	880-895
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	21	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	380	470	20	137			27	6.4
Brut de presse	180	420	30	98				

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	100	Exceptionnelle	Brasage	
Déformation à froid	50	Bon	Tendre	Excellent
Décolletage	90	Excellent	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 80%</b>			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance	Non recommandé

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 75