

CuZn39Pb1.7

LAP

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	LAP	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF L 14-710	CuZn39Pb1.7	Cu	58.3	Fe	0.2
ASTM B455	C38000	Pb	1.85	Sn	0.20
EN 12165	CW616N	Al	0.175	Ni	0.10
	CuZn40Pb1Al			Si	0.10
				Autre	0.2
		Zn	le reste	Total maxi	0.2

Applications typiques

Laitons matriçage. Divers

Caractéristiques physiques à 20°C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	117
Module de Young (Gpa)	97	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	35.3	Intervalle de solidification (°C)	880-895
Coefficient d'expansion linéaire (20-300°C)	21	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques			
	Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	380	480	19	137				27	6.4
Brut de presse	200	460	29	100					

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	100	Exceptionnelle	Brasage	
Déformation à froid	50	Bon	Tendre	
Décolletage	90	Excellent	Fort	
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 80% Dimensions plats et méplats sur consultation			Chalumeau oxy-acétylénique	
			Non recommandé	
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	
			Non recommandé	
			Arc électrode enrobée	
Non recommandé				
Arc dioxyde de carbone				
Non recommandé				
Par résistance				
Non recommandé				

Plages de fabrication (mm)

	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72