

CW 620 N

LAF

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	LAF	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
EN 12167	CW620N	Cu	57.3	Fe	0.3
	CuZn41PbAl	Pb	1.35	Sn	0.3
		Al	0.4	Ni	0.3
		Si	0.125	Mn	0.1
				Autre	0.2
		Zn	le reste	Total maxi	0.2

Applications typiques

Laitons haute résistance de décolletage et de matriçage. Décoration, robinetterie, serrurerie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.3	Conductivité thermique (W/m.K)	120
Module de Young (Gpa)		Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	885-900
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	21	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité							28	6.1
Brut de presse	232	546	26	134				

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	100	Exceptionnelle	Brasage	
Déformation à froid	30	Satisfaisant	Tendre	Exceptionnelle
Décolletage	70	Bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 67%			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance	Non recommandé

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 80		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72