

# CuZn39Pb2

# BC

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	BC	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF A 51-105	CuZn39Pb2	Cu	59.3	Fe	0.2
ASTM B124	C37700	Pb	2.05	Sn	0.20
EN 12164	CW612N			Ni	0.10
EN 12165	CW612N			Si	0.015
EN 12167	CW612N			Al	0.05
BS 2872	CZ128				
				Autre	0.2
		Zn	le reste	Total maxi	0.3

## Applications typiques

Laitons haute résistance de décolletage et de matriçage. Equipement automobile, robinetterie, visserie, boulonnerie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	117
Module de Young (Gpa)	97	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	35.3	Intervalle de solidification (°C)	880-895
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	21	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	300	430	26		154		27	6.4
Brut de presse	160	400	33	97	107			

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	90	Excellent	Brasage	
Déformation à froid	60	Bon	Tendre	Exceptionnelle
Décolletage	90	Excellent	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 80%</b>			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot	de 80 à 140		
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72