

CuZn36/CuZn37

Z36

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	Z36	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF A 51-104	CuZn37	Cu	63.75	Pb	0.05
DIN 17660	CuZn36-2.0335			Fe	0.05
EN 12163	CW507L / CW508L			Ni	0.05
ASTM B134	C27000			Si	0.015
				Al	0.02
				Autre	0.10
		Zn	le reste	Total maxi	0.15

Applications typiques

Laitons de déformation à froid. Appareillage électrique, brasage, soudage

Caractéristiques physiques à 20°C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.5	Conductivité thermique (W/m.K)	117
Module de Young (Gpa)	109	Capacité thermique (J/Kg.K)	377
Module de Coulomb (Gpa)	39.2	Intervalle de solidification (°C)	905-920
Coefficient d'expansion linéaire (20-300°C)	21	Température de détente (°C)	200-300
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	750-870
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	300	400	30	120			26	6.6
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	95	Excellent	Tendre	Excellent
Décolletage	40	Moyen	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage	
			Chalumeau oxy-acétylénique	Bon
Pourcentage d'aptitude générale : 72%			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Satisfaisant
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Satisfaisant

Plages de fabrication (mm)

	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72