

## CuZn37Pb0,5

## TMS

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	TMS	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
DIN 17660	CuZn37Pb0.5-2.03	Cu	63.1	Fe	0.15
ASTM B453	C33500	Pb	0.5	Ni	0.05
	CW604N			Si	0.015
				Autre	0.15
		Zn	le reste	Total maxi	

### Applications typiques

Laitons de déformation à froid. Rivetage, sertissage

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	115
Module de Young (Gpa)	110	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	875-920
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	20	Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	730-800
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	450-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	350	390	20	120			7	25
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	80	Très bon	Tendre	Bon
Décolletage	70	Bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Non recommandé		Soudage	
			Chalumeau oxy-acétylénique	Moyen
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 77%</b>			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Moyen

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72