

## LOP

Désignation de l'alliage		Composition chimique*			
<b>CuZn40Pb2</b>		Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
		Cu	58.2	Fe	0.20
		Pb	1.75	Sn	0.20
				Ni	0.10
				Al	0.05
EN 12164 / EN 12165 / EN 12167	CW617N	Zn	le reste	Autre	0.2
NF A 51-105	CuZn39Pb2				
BS 2872 - BS 2874	CZ122				

\* valeurs indicatives (pourcentage en poids)

Propriétés et applications
Laiton de décolletage et de matriçage. Utilisé dans de nombreux domaines tels que l'architecture, la plomberie ou encore l'ingénierie générale.

Caractéristiques physiques à 20°C		Traitement thermique	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.4	Intervalle de solidification (°C)	890-900
Module de Young (GPa)	103	Température de matriçage (°C)	650-800
Coef. dilatation thermique (20-300°C) (10 <sup>-6</sup> /K)	21	Température de recuit (°C)*	450-600
Conductivité thermique (W/m.K)	120	Température de détente (°C)**	250-350
Capacité thermique (J/Kg.K)	377	<i>* le recuit permet de réduire la dureté de la matière et augmenter sa ductilité.</i>	
Conductivité électrique (% I.A.C.S.)	26	<i>** la détente permet de relacher les contraintes internes générées par la déformation plastique à froid de la matière afin de réduire le risque de corrosion saisonnière.</i>	

Mise en forme		Assemblage	
Déformation à chaud	Excellente	<b>Brasage</b>	
Déformation à froid	Moyenne	Tendre	Excellent
Décolletage	90% (Réf : CuZn39Pb3 = 100%)	Fort	Bon
<b>Résistance à la corrosion</b>		<b>Soudage</b>	
Les laitons de décolletage présentent en général une bonne résistance aux matières organiques et aux composés neutres ou alcalins. Ils peuvent néanmoins présenter un problème de corrosion fissurante dans un milieu agressif en présence des contraintes internes, mais aussi un risque de dézincification en présence d'eaux chaudes et acides.		Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
		Arc protégé	Non recommandé
		Par résistance	Non recommandé

Caractéristiques mécaniques selon EN12164						
Etat	Diamètre [mm]		Rp0,2 [Mpa] mini ou maxi	Rm [Mpa] mini	A(%) mini	Dureté HB
	de	à				
<b>M</b>	Tous		Brut de presse - sans spécification des propriétés mécaniques			
<b>R360</b>	6	80	< 350	360	20	-
<b>H090</b>			-	-	-	90-125
<b>R430</b>	6	40	> 220	430	10	-
<b>H110</b>			-	-	-	110-160
<b>R500</b>	6	14	> 350	500	5	-
<b>H135</b>			-	-	-	> 135

Gamme de fabrication
Formes disponibles :    
N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire (dimensions, tolérances, états métallurgiques...).
Nos équipes techniques sont capables de vous fournir le support nécessaire pour la réalisation de vos projets.
<a href="mailto:info@m-lego.com">info@m-lego.com</a>