

C67300

HR5

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	HR5	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
SAE J463	C67300	Cu	62.3	Fe	0.35
		Pb	0.65	Al	0.25
		Mn	2.5	Sn	0.25
		Si	1.0	Ni	0.25
				Autre	
		Zn	le reste	Total maxi	0.50

Applications typiques

Laitons haute résistance. Chauffage, connexions pour fluides, équipement automobile, guides de soupape, paliers, robinetterie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.3	Conductivité thermique (W/m.K)	88
Module de Young (Gpa)	96	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	880-940
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	20	Température de détente (°C)	350-450
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	650-750
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	500-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Diamètre de référence 15.5 mm								
Etiré / traité	320	500	21	140			18.5	9.5
Brut de presse	210	400	35	100				

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	70	Satisfaisant	Brasage	
Déformation à froid	80	Bon	Tendre	Non recommandé
Décolletage	35	Très bon	Fort	Non recommandé
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 61%			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Satisfaisant
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance	Non recommandé

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72