

C67600

HM6

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	HM6	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
ASTM B138	C67600	Cu	58.5		
		Pb	0.7		
		Mn	0.27		
		Fe	0.8		
		Sn	1		
				Autre	
			le reste	Total maxi	0.3

Applications typiques

Laitons haute résistance. Travail à chaud et à froid

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	105
Module de Young (Gpa)	103	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)	39	Intervalle de solidification (°C)	870-920
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	20	Température de détente (°C)	300-430
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	600-700
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	500-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	300	520	25	170			10	19
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	35	Faible	Tendre	Excellent
Décolletage	60	Moyen	Fort	Excellent
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage	
			Chalumeau oxy-acétylénique	Moyen
Pourcentage d'aptitude générale : 53%			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Arc dioxyde de carbone	
			Par résistance	

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72