

## C 62400

## D14

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	D14	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
ASTM B150	C62400	Fe	3.8	Pb	0.05
SAE J463	C62400	Al	10.4	Mn	0.10
				Ni	0.10
				Sn	0.10
				Si	0.10
				Autres	
		Cu	le reste	Total maxi	0.15

### Applications typiques

Cupro-aluminium. Coussinets, douilles, glissières, pignons

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	7.4	Conductivité thermique (W/m.K)	63
Module de Young (Gpa)	118	Capacité thermique (J/Kg.K)	420
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	1040-1090
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	17	Température de détente (°C)	300-400
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	760-900
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	650-800

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	350	730	17	175			12	14.5
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	20	Satisfaisant	Tendre	Moyen
Décolletage	50	Moyen	Fort	Moyen
Résistance à la corrosion	Excellent		Soudage	
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 50%</b>  Dimensions plats et méplats sur consultation			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Bon
			Arc électrode enrobée	Bon
			Arc dioxyde de carbone	Bon
			Par résistance	Bon

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 80		
Etiré / traité	de 14 à 80		de 14 à 70