

## C 62500

## D13

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	D13	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
UNS	C62500	Fe	4.5		
	CuAl13Fe4Mn2	Al	13		
		Mn	1.5		
				Autres	
		Cu	le reste	Total maxi	0.5

### Applications typiques

Cupro-aluminium. Coussinets, douilles, glissières, pignons

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	7.2	Conductivité thermique (W/m.K)	45
Module de Young (Gpa)	110	Capacité thermique (J/Kg.K)	420
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	1045-1055
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	16	Température de détente (°C)	300-400
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	760-900
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	650-800

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	400	800	2	300			10	17
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	20	Mauvais	Tendre	Moyen
Décolletage	20	Moyen	Fort	Moyen
Résistance à la corrosion	Excellent		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 50%			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Bon
			Arc électrode enrobée	Bon
			Arc dioxyde de carbone	Bon
			Par résistance	Bon
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 80		
Etiré / traité	de 14 à 80		de 14 à 70