

CuTeP

CT

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	CT	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
DIN 17666	CuTeP - 2.1546	Te	0.55		
ASTM B301	C14500	P	0.008		
EN 12164	CW118C				
BS 2874	C109				
				Autre	0.1
		Cu	le reste	Total maxi	

Applications typiques

Cuivre au tellure, décolletage. Appareillage électrique, buses laser plasma, chauffage, électronique, visserie, boulonnerie

boulonnerie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.9	Conductivité thermique (W/m.K)	368
Module de Young (Gpa)	120	Capacité thermique (J/Kg.K)	385
Module de Coulomb (Gpa)	45	Intervalle de solidification (°C)	1060-1080
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	18	Température de détente (°C)	225-275
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	725-825
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	425-650

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	260	280	15	84			90	1.91
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	50	Moyen	Brasage	
Déformation à froid	85	Très bon	Tendre	Excellent
Décolletage	75	Très bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion	Excellent		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 73%			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Satisfaisant
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance	Non recommandé

Plages de fabrication (mm)

	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse			
Etiré / traité	de 6 à 80	de 6 à 60	de 6 à 70