

CZ 115

BL8

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	BL8	Éléments	% moy.	Impuretés	% max.
BS 2872 - BS 2874	CZ115	Cu	57.1	Ni	0.2
EN 12164	CW722R	Pb	1.25	Si	0.015
EN 12165	CW722R	Fe	0.8	Al	0.1
NF A 51-106	CuZn + classe 1	Sn	0.5		
		Mn	1.5		
				Autre	0.3
		Zn	le reste	Total maxi	0.3

Applications typiques

Laitons haute résistance de décolletage et de matriçage. Appareillage élect. chauffage, connexions pour fluides, Equip.auto, robinetterie

Caractéristiques physiques à 20°C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	88
Module de Young (Gpa)	97	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	900-940
Coefficient d'expansion linéaire (20-300°C)	20	Température de détente (°C)	350-400
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	500-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	480	550	20	165			16	11
Brut de presse	230	490	29					

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	35	Satisfaisant	Tendre	Bon
Décolletage	80	Très bon	Fort	Bon
Résistance à la corrosion		Bon	Soudage	
			Chalumeau oxy-acétylénique	Satisfaisant
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Non recommandé
Pourcentage d'aptitude générale : 65%				
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot	de 80 à 140		
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72