

## CuZn + Classe 2

## BL5

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	BL5	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
NF A 51-106	CuZn + Classe 2	Cu	59.3	Si	0.015
		Pb	0.95		
		Fe	1.1		
		Ni	1.5		
		Mn	1.25		
		Al	1.6		
		Zn	le reste	Total maxi	0.15

### Applications typiques

Laitons haute résistance de décolletage et de matriçage. Serrurerie

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	8.3	Conductivité thermique (W/m.K)	
Module de Young (Gpa)	105	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)		Température de détente (°C)	250-350
Coefficient de frottement de glissement		Température de matriçage (°C)	650-750
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	500-600

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résilience (daJ/cm <sup>2</sup> )	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	510	600	16	164			12	14.5
Brut de presse	220	540	17	128				

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	80	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	35	Satisfaisant	Tendre	Non recommandé
Décolletage	80	Très bon	Fort	Non recommandé
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage	
<b>Pourcentage d'aptitude générale : 65%</b>			Chalumeau oxy-acétylénique	Non recommandé
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	Non recommandé
			Arc électrode enrobée	Non recommandé
			Arc dioxyde de carbone	Non recommandé
			Par résistance	Non recommandé
Dimensions plats et méplats sur consultation				

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot	de 80 à 140		
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 6 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72