

CS 60001 72401 LA FERTE BERNARD cedex

France

Tél: +33 (0)2 43 60 60 65 Fax: +33 (0)2 43 93 55 03

info@m-lego.com

- Laiton Haute Resistance -

BL₁

| Désignation de l | Composition chimique* | | | | |
|------------------|-----------------------|----------|----------|-----------|--------|
| | _ | Eléments | % moy. | Impuretés | % max. |
| CuZn + Classe 1 | | Cu | 59 | Si | 0,015 |
| | | Pb | 1,4 | | |
| NF A 51 - 106 | | Fe | 0,3 | | |
| | | Ni | 1,4 | | |
| | CuZn + Classe 1 | Mn | 1,4 | | |
| | | Al | 0,8 | | |
| | | Zn | le reste | | |

^{*} valeurs indicatives (pourcentage en poids)

Propriétés et applications

Laiton haute résistance de décolletage et de matriçage. Il est utilisé dans l'architecture et pour faire des pièces mécaniques (vannes à gaz...)

| Caractéristiques physiques à 20° | C | Traitement thermique | |
|---|-----|---|------------|
| Masse volumique (g/cm3) | 8.3 | Intervalle de solidification (°C) | 900-920 |
| Module de Young (GPa) | 100 | Température de matriçage (°C) | 650-750 |
| Coef. dilatation thermique (20-300°C) (10 ⁻⁶ /K) | 20 | Température de recuit (°C)* | 450-550 |
| Conductivité thermique (W/m.K) | 88 | Température de détente (°C)** | 300-400 |
| Capacité thermique (J/Kg.K) | 380 | * le recuit permet de réduire la dureté de la | matière et |
| Conductivité électrique (% I.A.C.S.) | 18 | augmenter sa ductilité. | |

^{**} la détente permet de relacher les contraintes internes générées par la déformation plastique à froid de la matière afin de réduire le risque de corrosion saisonnière.

| Mise | en forme | Assemblage | | |
|--|----------------------------------|-----------------------------|----------------|--|
| Déformation à chaud | Très bonne | Brasage | | |
| Déformation à froid | Moyenne | Tendre | Moyen | |
| Décolletage | 85% (Réf : CuZn39Pb3 = 100%) | Fort | Moyen | |
| Résistance à la corrosion | | Soudage | | |
| Les laitons haute résistance présentent en général une bonne | | Chalumeau oxy-acéthylénique | Non recommandé | |
| | aux matières organiques et aux | | Non recommandé | |
| composés neutres ou alcalin | s grâce aux élements d'addition. | Par résistance | Non recommandé | |

| Caractéristiques mécaniques selon NFA 51-106 | | | | |
|--|---------|-------------|----------|------|
| Diamèt | re [mm] | Rp0,2 [Mpa] | Rm [Mpa] | A(%) |
| de | à | mini | mini | mini |
| 6 | 12 | 260 | 500 | 5 |
| 12 | 25 | 250 | 470 | 10 |
| 25 | 50 | 230 | 440 | 15 |
| 50 | 80 | 220 | 400 | 17 |

Gamme de fabrication

Formes disponibles:









N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire (dimensions, tolérances, états métallurgiques...).

Nos équipes techniques sont capables de vous fournir le support nécessaire pour la réalisation de vos projets.

info@m-lego.com